



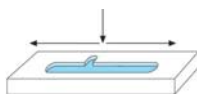
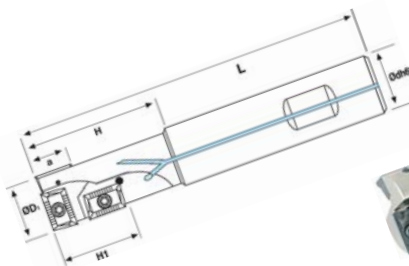
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •  
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

FRESE AD INSERTI

## **TKn** Fresa ad inserti forante

Fresa ad inserti con taglio frontale forante per esecuzione di cave, con attacco cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrificante**.

Permette di realizzare cave dal pieno.  
Consigliato l'utilizzo su macchine stabili.



Codice	€	Dimensioni						
		Ø D1 (mm)	Ø d (h6) (mm)	L (mm)	H (mm)	H1 (mm)	a (mm)	Z
A580750020	◆	20	20	90	35	17	9	3
A580750025	◆	25	25	110	50	19	9	3
A580750032	◆	32	32	130	50	30	15	3
A580750200	◆	20	20	150	98	17	9	3
A580750250	◆	25	25	150	94	19	9	3
A580750320	◆	32	32	220	160	30	15	3
A580751020	◆	20	20	180	125	17	9	3
A580751025	◆	25	25	200	140	19	9	3

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APKT 1003	A910350015	A559250070
APKT 1604	A910350035	A559250090
APKT 1003	A910350015	A559250070
APKT 1604	A910350035	A559250090
APKT 1003	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 523/524/525/526.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55		
A930150540	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4													
A930151045	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4													
A930152040	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8													
A930152545	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8													
A930153050	◆	10		APKT 1604 PDER-S	17	9,45	5,26	4,4	0,8														
A930170505	◆	10		APKT 1003 PDFR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●												
A930171005	◆	10		APKT 1604 PDFR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●												
A930171505	◆	10		APKT 1604 PDFR-R08 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,8	●												
A930180555	◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4													

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 329/330/331/332/333/334/335/336/337.